



COMUNE DI SANTA MARINELLA
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

RIDUZIONE TARI ANNO 2021- EMERGENZA COVID -19

Il/la sottoscritto/a			
nato a	Prov.	il	
C.F.	residente in		
Via/piazza	n.	Prov.	CAP
e-mail/pec	Tel./ cell.		
IN QUALITA' DI TITOLARE E/O RAPPRESENTANTE LEGALE DELL'IMPRESA			
Ragione sociale			
Sede legale			
P.I.			
Tipo attività			
Codice Ateco (OBBLIGATORIO – indicare se in possesso di più Codici Ateco)			
PEC Società			
Tel/Cellulare			

con riferimento all'attività, ubicata nel territorio del Comune di Santa, agli effetti dell'applicazione della Tassa rifiuti– TARI, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazione non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art 76 D.P.R. n. 445 del 28/12/2000

CHIEDE

- ☐ di poter accedere, alla riduzione del 100% della quota variabile della tariffa TARI, per le categorie di utenze classificate "non domestiche", interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, a valere e nei limiti delle risorse oggetto dell'articolo 6, comma 1, del dl 25 maggio 2021, n. 73, come da deliberazione del Consiglio Comunale n. 47 del 15/09/2021 in quanto l'attività è iscritta a ruolo TARI nella cat _____ inserita nella Tabella n. 1 allegata alla suddetta deliberazione;

O IN ALTERNATIVA

- ☐ di poter accedere, alla riduzione del 50% della quota variabile della tariffa TARI, per le categorie di utenze classificate "non domestiche", pur non essendo stato interessato dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, a valere e nei limiti delle risorse oggetto dell'articolo 6, comma 1, del dl 25 maggio 2021, n. 73, come da deliberazione del Consiglio Comunale n. 47 del 15/09/2021 in quanto l'attività è iscritta a ruolo TARI nella cat _____ inserita nella Tabella n. 2 allegata alla suddetta deliberazione;

Data

Firma _____

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DI DATI PERSONALI (art. 13 del Regolamento UE 679/2016).

- Gentile contribuente, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 679/2016, Le forniamo le seguenti informazioni: 1) *Il titolare del trattamento è il Comune di Santa Marinella, con sede in Via Cicerone n. 25, pec: protocollosantamarinella@postecert.it*
- 2) *Il Responsabile del trattamento è il Responsabile del Settore III Marco Frascarelli* 3) *I dati da Lei forniti vengono raccolti e trattati per le seguenti finalità: istruttoria relativa all'istanza presentata.* 4) *I dati possono essere trattati dal Comune di Santa Marinella per finalità statistiche.* 5) *La base giuridica del trattamento consiste nell'esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico.* 6) *I dati vengono trattati con sistemi informatici e/o manuali, attraverso procedure adeguate a garantirne la sicurezza e la riservatezza.* 7) *Il conferimento dei dati ha natura obbligatoria. Non fornire i dati comporta il mancato accoglimento dell'istanza.* 8) *In ogni momento Lei potrà esercitare i suoi diritti presentando apposita istanza nei confronti del Titolare del trattamento, ai sensi dell'art. 7 del D.lgs. n. 196/2003 e degli art. 15 e ss. del Regolamento UE 679/2016, per chiedere la rettifica o la cancellazione dei dati personali o la limitazione del trattamento dei dati personali che La riguardano o di opporsi al loro trattamento.*

Santa Marinella, _____

Firma

Scadenza presentazione istanza: 30/11/2021

Modalità di inoltro della presente istanza (se l'istanza viene presentata tramite e-mail, PEC, allegare copia del documento di riconoscimento):

- e-mail al seguente indirizzo: tributi@comune.santamarinella.rm.it
- PEC al seguente indirizzo: protocollosantamarinella@postecert.it
- consegna presso Ufficio Protocollo, Viale Cicerone n. 25