



CITTA' DI SANTA MARINELLA

Città Metropolitana di Roma Capitale

CONTRIBUTO A RISTORO DELLA QUOTA VARIABILE TARI 2021 **– UTENZE NON DOMESTICHE –** **RIAPERTURA TERMINI PRESENTAZIONE DOMANDE DI ACCESSO AL BENEFICIO**

VISTA la Deliberazione di Consiglio Comunale n. 33 del 29/06/2021, con la quale sono state approvate il P.E.F. e le tariffe TARI anno 2021;

VISTA la Determinazione del Settore III RGN 1263 del 27/09/2021 avente ad oggetto: "CONTRIBUTO A RISTORO DELLA QUOTA VARIABILE TARI 2021 UTENZE NON DOMESTICHE - APPROVAZIONE BANDO E MODELLO DI RICHIESTA" nella quale si indicavano le categorie economiche ammesse alla richiesta di contributo approvando il bando ed il modello di richiesta;

VISTA la Determinazione del Settore III RGN 1460 del 28/10/2021 avente ad oggetto: "CONTRIBUTO A RISTORO DELLA QUOTA VARIABILE TARI 2021 UTENZE NON DOMESTICHE - RIAPERTURA TERMINI PRESENTAZIONE DOMANDE DI ACCESSO AL BENEFICIO" con il quale sono statati riaperti i termini di presentazione delle domande di accesso al beneficio da presentarsi entro il **30/11/2021**;

AVVISA

A tutte le attività produttive insistenti nel territorio comunale, che dietro presentazione del modello di domanda predisposto dall'Ufficio Gestione delle Entrate entro il **30/11/2021**, verrà erogato un contributo a ristoro, di importo pari al dovuto a titolo di Quota Variabile TARI come da tariffe approvate Deliberazione di Consiglio Comunale n. 33 del 29/06/2021 secondo le tabelle di seguito riportate:

1. Titolari di utenza TARI non domestica insistente sul territorio Comunale, inserita nella **Tabella n. 1** di seguito riportata, **ha diritto al contributo pari al 100% della Parte Variabile come da tariffe approvate con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 33 del 29/06/2021**:

<i>Categoria</i>	<i>Attività</i>	<i>Attività escluse dal Contributo del 100%</i>
101	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	Enti Pubblici, Enti Pubblici non Economici,
102	Cinematografi e teatri	
104	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	Distributori di Carburante
107	Alberghi con ristorante	
108	Alberghi senza ristorante	
113	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	Ferramenta, Cartoleria, Librerie, negozi di abbigliamento per bambino e di intimo, negozi di altri beni durevoli non soggetti a chiusura o restrizioni;
115	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	
116	Banchi di mercato beni durevoli	
122	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	
123	Mense, birrerie, hamburgerie	
124	Bar, caffè, pasticceria	
127	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	Ortofrutta, pescherie,
129	Banchi di mercato genere alimentari	
130	Discoteche, night club	

2. Titolare di utenza TARI non domestica insistente sul territorio Comunale, inserita nella **Tabella n. 2** di seguito riportata o, seppur inserita **nella tabella n. 1 evidenziata tra le attività escluse** (ad eccezione della categoria 101), ha diritto al **contributo pari al 50% della Parte Variabile**

<i>Categoria</i>	<i>Attività</i>
103	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
105	Stabilimenti balneari
106	Esposizioni, autosaloni
109	Case di cura e riposo
110	Ospedali
111	Uffici, agenzie, studi professionali
112	Banche ed istituti di credito
114	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
117	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
118	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
119	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
120	Attività industriali con capannoni di produzione
121	Attività artigianali di produzione beni specifici
125	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
126	Plurilicenze alimentari e/o miste
128	Ipermercati di generi misti

Per qualsiasi informazione è a disposizione l'Ufficio Gestione delle Entrate sito in Lungomare Guglielmo Marconi n. 101 Piano Primo a disposizione in Lungo Mare Guglielmo Marconi n. 101 P. 1 nei seguenti orari: lunedì – mercoledì e venerdì: dalla ore 9,15 alle ore 12,15; martedì e giovedì: dalle ore 15,15 alle ore 17,15 ai recapiti seguenti: ☎
0766/5385513 – 0766/5385514 – 0766/5385503 Email: tributi@comune.santamarinella.rm.it – PEC: tributi@pec.comune.santamarinella.rm.it .

Santa Marinella lì 29/10/2021

Il Responsabile del Settore III
Marco Frascarelli